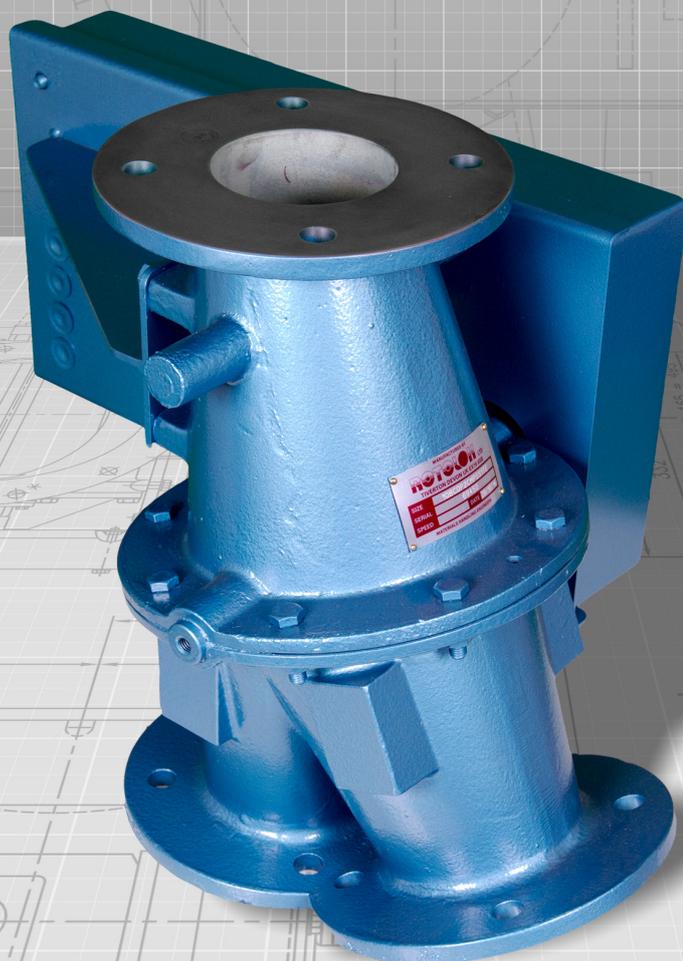


**ROTOLOK**

everything under control...



**ROTOLOK France SASU**

Pôle d'Activités d'Éguilles  
75, rue serpentine  
13 510 Éguilles  
France

Tel: +33 (0)4 42 95 44 00  
Fax: +33 (0)4 42 20 76 27  
[www.rotolok.fr](http://www.rotolok.fr)  
[contacts@rotolok.fr](mailto:contacts@rotolok.fr)



AIGUILLAGE À CLAPET - CDV

## INTRODUCTION

L'aiguillage à clapet est constitué d'un corps robuste fabriqué en deux parties, fendues au niveau de la bride centrale pour faciliter l'accès au clapet d'étanchéité interne.

Grâce à la transition spéciale du cône à l'entrée, la zone d'étanchéité à l'intérieur du cône forme une parabole complète et il est donc possible de maintenir une étanchéité interne efficace sans avoir recours à des rebords d'étanchéité dans la fonderies- en augmentant la pression de la ligne de transport, le racleur en caoutchouc assure une étanchéité plus efficace.

L'intérieur est propre, sans points de dépôt, et la transition d'une ligne à deux est progressive, ce qui limite les turbulences et donc la chute de pression. De même, grâce à sa conception rationnelle, la vanne alimentera également deux lignes en une seule sans zone de rétention, bien que certaines applications nécessitent des considérations particulières.

Le choix des matériaux peut répondre à la majorité des applications et, en plaquant le corps et les composants internes, les champs semi-abrasifs peuvent être couverts.

Une demande spéciale a nécessité la fabrication d'une gamme de vannes d'angle de dérivation de 30° pour compléter les gammes traditionnelles de vannes d'angle de dérivation de 22,5°. Elles sont évidemment plus compactes que la gamme 22,5° mais ont une perte de charge légèrement plus importante en raison de l'angle accru.

D'autres demandes de l'industrie ont conduit à la fabrication de deux types de raccords : à brides et à embouts lisses.

## CARACTÉRISTIQUES STANDARD

- Conception compacte
- Faible angle de déviation
- Faible chute de pression - effet de transition minimal
- Internes lisses - pas de points de rétention
- Large choix de matériaux
- Efficacité élevée de l'étanchéité - la pression de la ligne augmentant l'efficacité
- Enceintes étanches à la poussière jusqu'à 1.4 bar
- Accès et entretien simples
- A brides ou à tubes
- Composants pneumatiques et interrupteurs de fin de course sous carter

## LES RACCORDEMENTS A EMBOUTS LISSES

Les embouts sont reliés à la tuyauterie par des raccords à compression de type "Blo-line", ce qui facilite l'accès rapide en cas de blocage. Cela permet également une certaine flexibilité en ce qui concerne la précision de la longueur des tuyaux et la variation du désalignement. En outre, les embouts Rotolok ne sont pas coulés à longueur fixe, mais boulonnés et fabriqués à longueur variable. Cela permet de fournir des extrémités qui s'adaptent exactement à la tuyauterie existante.

## LES RACCORDEMENTS À BRIDES

Simple et robuste, les boulons sur les extrémités à bride sont percés pour correspondre aux différentes normes internationales pour les assemblages boulonnés.

## SPÉCIFICATION

### CORPS

Fonte, fonte d'aluminium ou acier inoxydable

### CLAPETS ET SEPERATIONS

Acier doux ou inoxydable

### JOINTS DE CLAPET

Polyuréthane ou caoutchouc de qualité alimentaire  
Température limite 180°C

### JOINTS D'ARBRE CLAPET

Joints toriques en caoutchouc

### COMMANDE DU CLAPET

Pneumatique par vérin linéaire ou manuel par levier

### VERSION PNEUMATIQUE

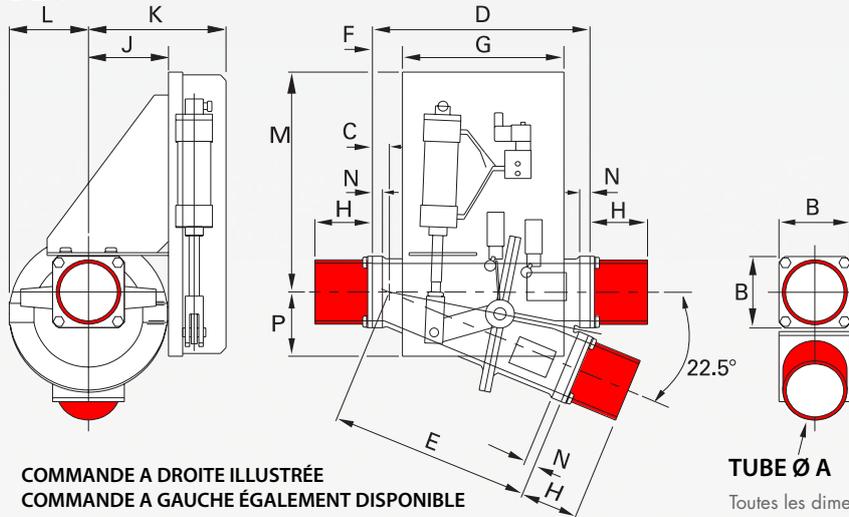
Pilotage par électro distributeur 5/2 monostable (bistable en option)

### INTERRUPTEURS DE POSITION

Positionné et actionné pour indiquer la position du clapet de l'aiguillage sous carter fermé

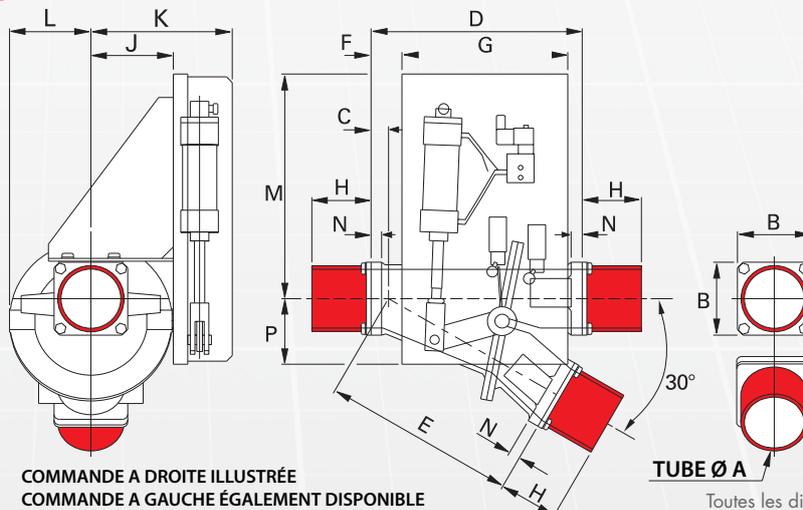


## 0° X 22,5° A TUBES



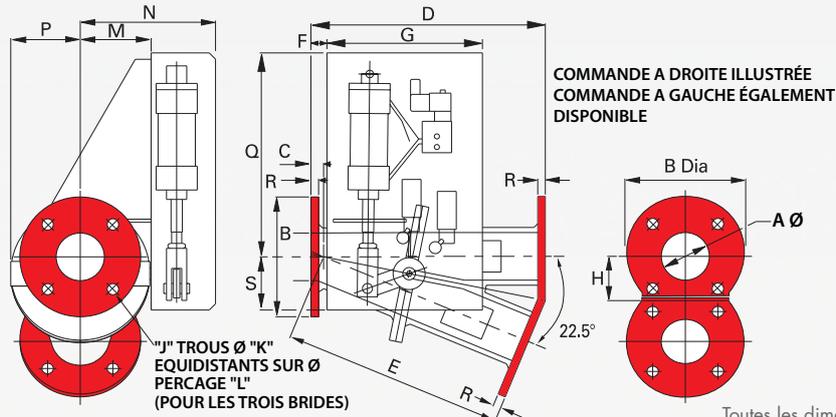
TAILLE	TUBE Ø A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P
50	5	95	20	279	259	0	250	102	92	194	90	328	19	82
63	63	102	20	299	279	5	246	102	102	204	100	329	19	81
75	75	114	20	360	340	25	246	102	112	214	110	325	19	85
100	100	127	30	386	356	53	286	102	142	244	140	391	19	114
125	125	152	30	484	454	102	286	102	162	264	160	381	19	124
150	150	197	35	568	533	120	286	102	182	284	180	379	19	126

## 0° X 30° A TUBES



TAILLE	TUBE Ø A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P
63	63	102	20	268	248	5	246	102	102	204	100	329	19	81
75	75	114	20	281	261	25	246	102	112	214	110	325	19	85
100	100	127	30	364	334	53	286	102	142	244	140	391	19	114
125	125	152	30	440	410	102	286	102	162	264	160	381	19	124
150	150	197	35	478	443	120	286	102	182	284	180	379	19	126

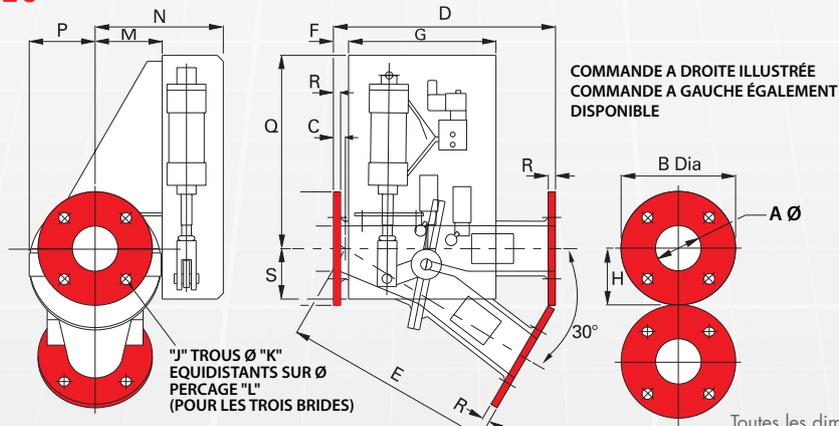
## 0° X 22,5° A BRIDES



Toutes les dimensions sont en mini mètres

TAILLE	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S
25	25	114	4.5	240	235.5	22	189	46	4	14	82 (BSTD)	62	142	60	207	10	94
50	50	152	20	310	290	0	250	58	4	18	114 (BSTD)	92	194	90	328	10	82
63	63.5	178	20	350	330	5	246	65	4	18	127 (BSTD)	102	204	100	329	10	81
75	76	191	20	371	351	25	246	71	4	18	146 (BSTD)	112	214	110	325	12	85
100	102	229	30	444	414	53	286	82	4	18	178 (BSTD)	142	244	140	391	12	114
125	127	254	30	634	604	102	286	120	8	18	210 (BSTD)	162	264	160	381	14	124
150	160	280	35	759	724	120	286	130	8	18	235 (BSTD)	182	284	180	379	16	126
200	204	343	35	902	867	148	276	157	8	18	292 (BSTD)	222	324	223	411	16	131
250	264	406	35	1058	1023	239	316	196	8	22	356 (BSTD)	282	442	285	433	20	177
300	305	483	72	1313	1241	246	366	242	12	22	406 (BSTD)	302	462	300	532	25	203

## 0° x 30° A BRIDES



Toutes les dimensions sont en mini mètres

TAILLE	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S
63	63.5	178	20	389	368	5	246	89	4	18	127 (BSTD)	102	204	100	329	10	81
75	76	191	0	370	370	25	246	96	4	18	146 (BSTD)	112	214	110	325	12	85
100	102	229	30	546	514	53	286	115	4	18	178 (BSTD)	142	244	140	391	12	114
125	127	254	30	634	600	102	286	127	8	18	210 (BSTD)	162	264	160	381	14	124
150	160	280	35	759	721	120	286	140	8	18	235 (BSTD)	182	284	180	379	16	127
200	204	343	35	721	681	150	273	172	8	18	292 (BSTD)	222	324	223	412	16	130
250	264	406	35	858	825	239	316	203	8	22	356 (BSTD)	282	442	280	433	20	177